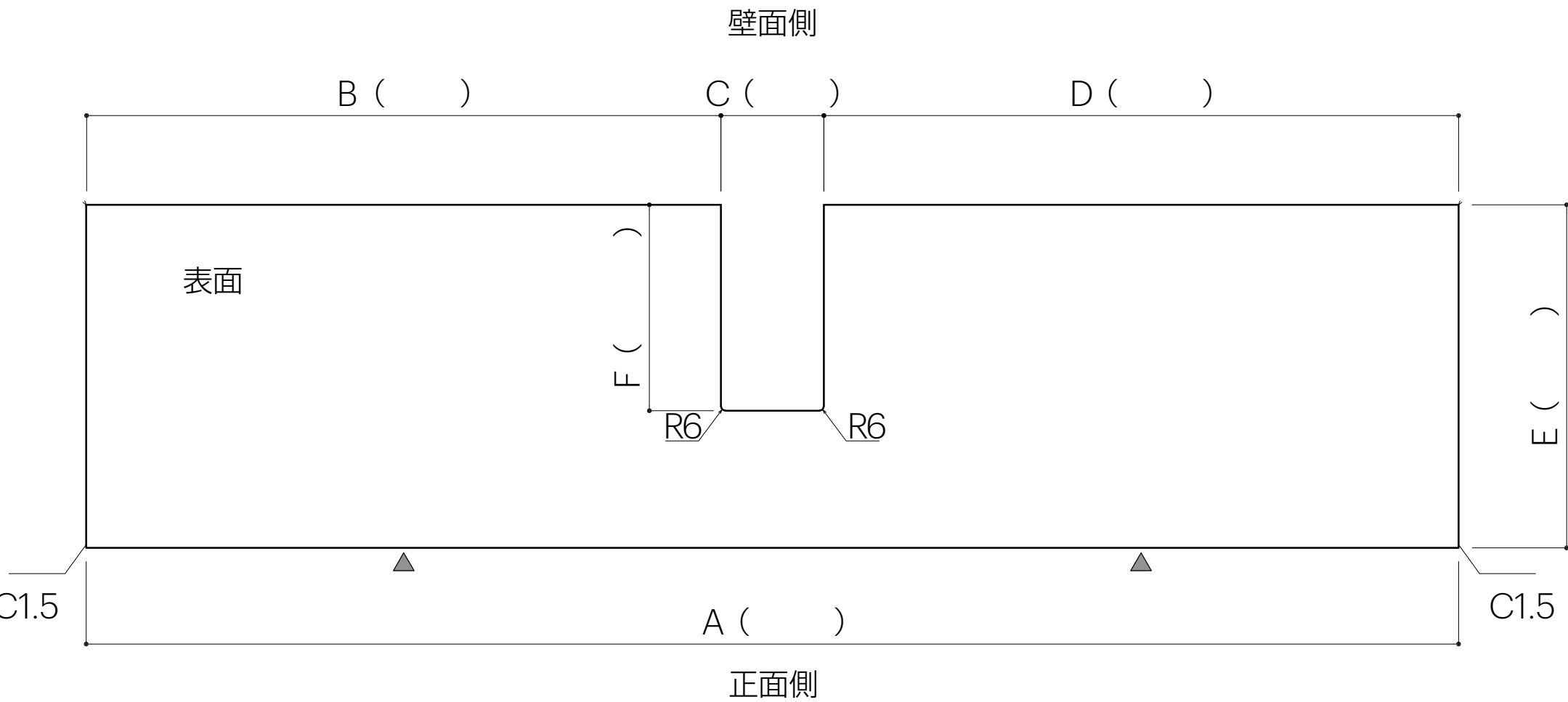


INTEGRAGE COUNTER

切欠加工発注書

1. 邸名 []

2. 注文書No []



位置別加工許容範囲表

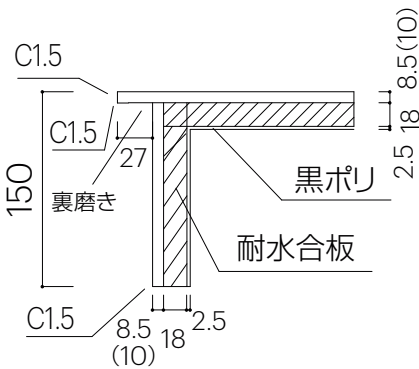
	A	D
MAX	1000	500
MIN	600	300

・加工穴の端部からカウンター端部までの距離を60mm以上確保してください。
(水栓金具は端部から30mm以上) 材割れの可能性があります。

- ・左上にある1.邸名/2.注文書No/3.水栓穴を記入してください。
- ・形状A・形状Bの場合は図面に穴あけ中心位置を記入してください(水栓穴の指示例参照)
- ・()に寸法を記入してください。

面形状詳細

シャープエッジ加工



トメ接着加工

