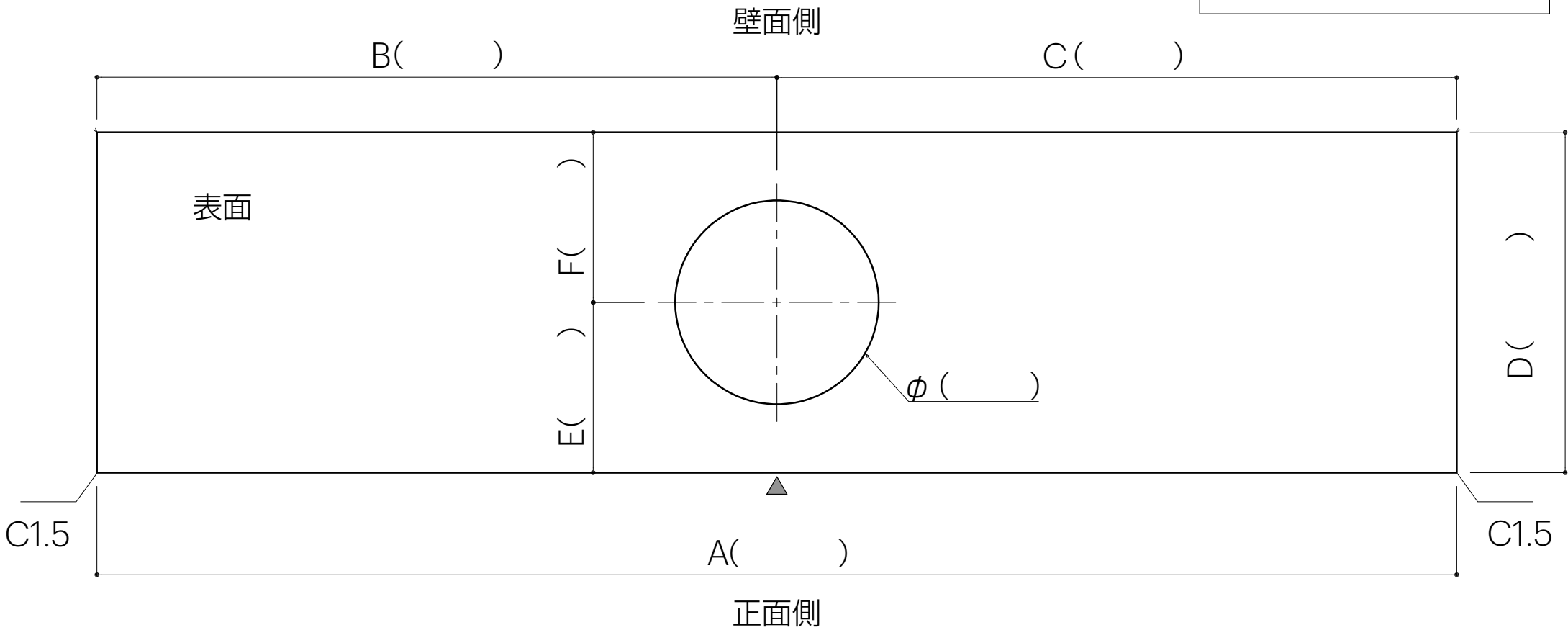
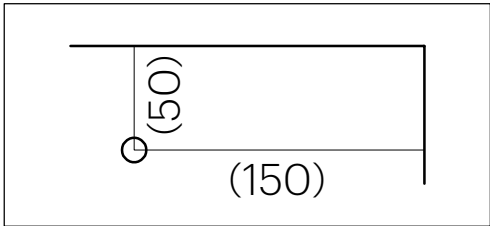


INTEGRAGE COUNTER

丸穴加工発注書

1. 邸名
- [
-]
2. 注文書No
- [
-]
3. 水栓穴
- [形状A・形状B・無]
- [サイズφ25・φ35
- その他(
-)
- ←○で記入してください

水栓穴の指示例



位置別加工許容範囲表

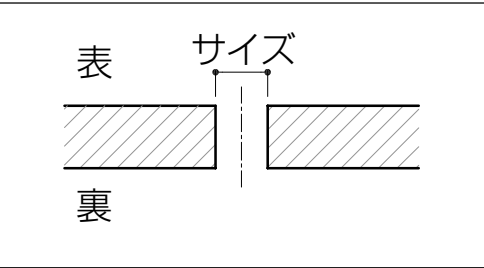
	A	D
MAX	1000	500
MIN	600	300

・加工穴の端部からカウンター端部までの距離を60mm以上確保してください。
(水栓金具は端部から30mm以上) 材割れの可能性があります。

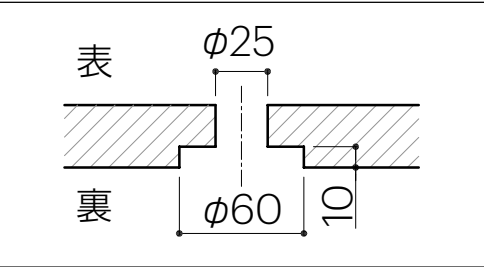
- ・左上にある1.邸名/2.注文書No/3.水栓穴を記入してください。
- ・形状A・形状Bの場合は図面に穴あけ中心位置を記入してください(水栓穴の指示例参照)
- ・()に寸法を記入してください。

加工詳細図一覧

【水栓穴】形状A



【水栓穴】形状B



面形状詳細

